



割ピンのご紹介

ネジには絶対に必要

お馴染み商品のご案内です。

脱落防止には最適です。

※ BT・NT で締結した際のナットの緩みによる脱落防止やシャフトに組込まれた部品などの抜け防止に活躍している縁の下の力持ちの役割です。



材質は？

鋼の割ピンは JIS G 3505 (軟鋼線材) SWRM6 ~ 17
又は JIS G 3539 (冷間圧造用炭素鋼線) SWCH6R ~ 17R

真鍮割ピンは JIS H 3260 (銅及び銅合金鋼) C2600W
又は C2700W

ステンレス割ピンは JIS G4315 (冷間圧造用ステンレス鋼線)

硬度は？

呼び径の区分 1.6 以下 ピッカーズ硬さ HV180 ~ 240

呼び径の区分 1.6 を超え 2.5 以下 ピッカーズ硬さ HV160 ~ 220

呼び径の区分 2.5 を超えるもの ロックウエル硬さ HRB67 ~ 92

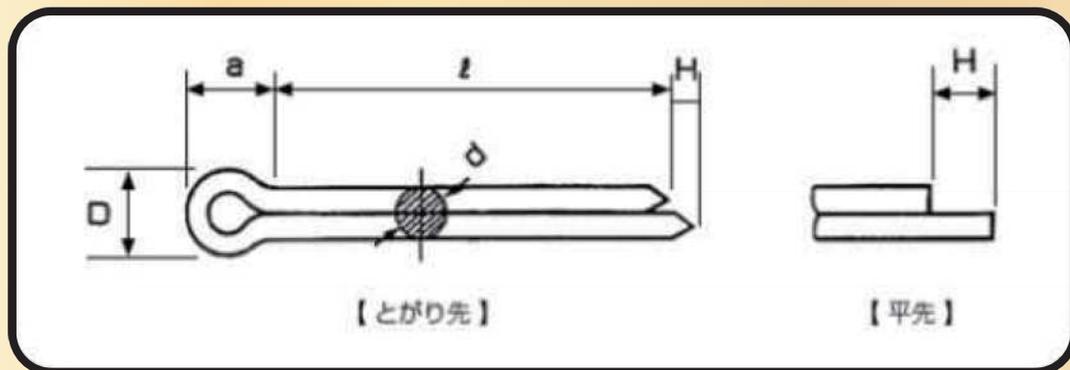
※呼び径は挿入するピンの穴径になります。また長さは全長ではありません。

使用例



詳細については、弊社営業担当へ
お問合せ下さい。

割ピンの略図



【使用例】

自動車部品
機械部品
農機具部品

可能性は無限大です !!

割ピンの詳細規格表 (単位 m/m) ※各アルファベットは上図に対応

呼び径	d		D		a	H	ℓの公差	
	基準寸法	公差	基準寸法	公差	約	約		
0.8	0.7	0 -0.1	1.4	0	2.4	1.6	±0.5	
1	0.9		1.8	-0.2				
1.2	1		2	0 -0.3	3	2.5		
1.6	1.4	2.8	0					
2	1.8	3.6	-0.4	4				
2.3	2.1	0 -0.2	4.2	0	4.6			±0.8
2.5	2.3		4.6	-0.6			5	
3	2.8		5.6	0 -0.7	6			
3.2	2.9	5.8	6.4		3.2			
3.5	3.1	6.6		7				
4	3.7	0 -0.2	7.4	0	8	4	±1.2	
4.5	4.1		8.2	-0.9				9
5	4.6		9.2	0				10
5.5	5.1		10.2	-1.2				11
6	5.7		11	0				12
6.3	5.9		11.8	-1.5				12.6
7	6.5	0 -1.9	13	0	14	±2		
7.5	7.0		14	-1.9			15	
8	7.5		15	0 -2.4			16	
9	8.5		17				18	
10	9.5		19	20				
12	11.5		0 -0.3	23			0	24
13	12.4	24.8		-3.1	26			
16	15.4	30.8		0 -3.8	32			